

LINHA ELEGANCE INTERNA – LACA

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

Produto de alta qualidade, durabilidade e fino acabamento. Fácil de limpar, não amarela com o passar do tempo e possui grande resistência a umidade. Portas no modelo lisa, frisada ou moldurada. Produzido com madeira 100% de reflorestamento e WPC (Wood-Polymer Composite).



COMPOSIÇÃO DA FOLHA DE PORTA:

Medidas: Nessa linha de portas as folhas poderão ser fabricadas na largura máxima até 1,80m e Altura 2,70m. O quadro da porta é produzido com madeira de eucalipto com 40mm de largura, possuindo emendas verticais a cada 25cm para amenizar a força da madeira, evitando assim possíveis empenamentos. O nosso padrão de preenchimento é sarrafeado de madeira (semi-sólida) + reforços para dobradiças e fechadura gerando ainda mais estabilidade na montagem. Temos como opcional portas sólidas (preenchimento total em madeira). Nas capas das portas utilizamos HDF, fibra de alta densidade com **6mm** de espessura, a prensagem é feita através de prensas frias para cura adequada da cola D3 (resistente a umidade). Aplicamos fita de bordas em PVC de 1mm nas 04 laterais, com cola especial para umidade PUR, especiais para receber pintura.

COMPOSIÇÃO DO BATENTE (MARCO) E GUARNIÇÕES (VISTAS OU ALISARES):

Fabricado com **WPC** (Wood-Polymer Composite madeira sintética) é um composto formado por finas partículas de madeira totalmente envolvida por uma resina plástica, que agrega propriedade termoplástica à performance do produto. Produto à prova d'água, acústico, não sofre corrosão, não propaga chamas, perfeita vedação, fácil manutenção e limpeza, uniformidade dimensional, 100% reciclável, propriedades assépticas anti-fungos, compatível com áreas molhadas e secas. É padrão em nossos batentes borrachas de vedação e anti-impacto na cor do produto.

Guarnições disponíveis de 7cm ou 10cm, reguláveis em WPC (Wood-Polymer Composite madeira sintética).

ATENÇÃO: *Nossas guarnições deverão ser instaladas com o método transpassante “trave”, não utilizam-se cortes em 45°, já são enviadas com os cortes de talinhas para esse tipo de instalação, mas nada impede que o cliente opte pela instalação no método 45°.*

PINTURA LACA:

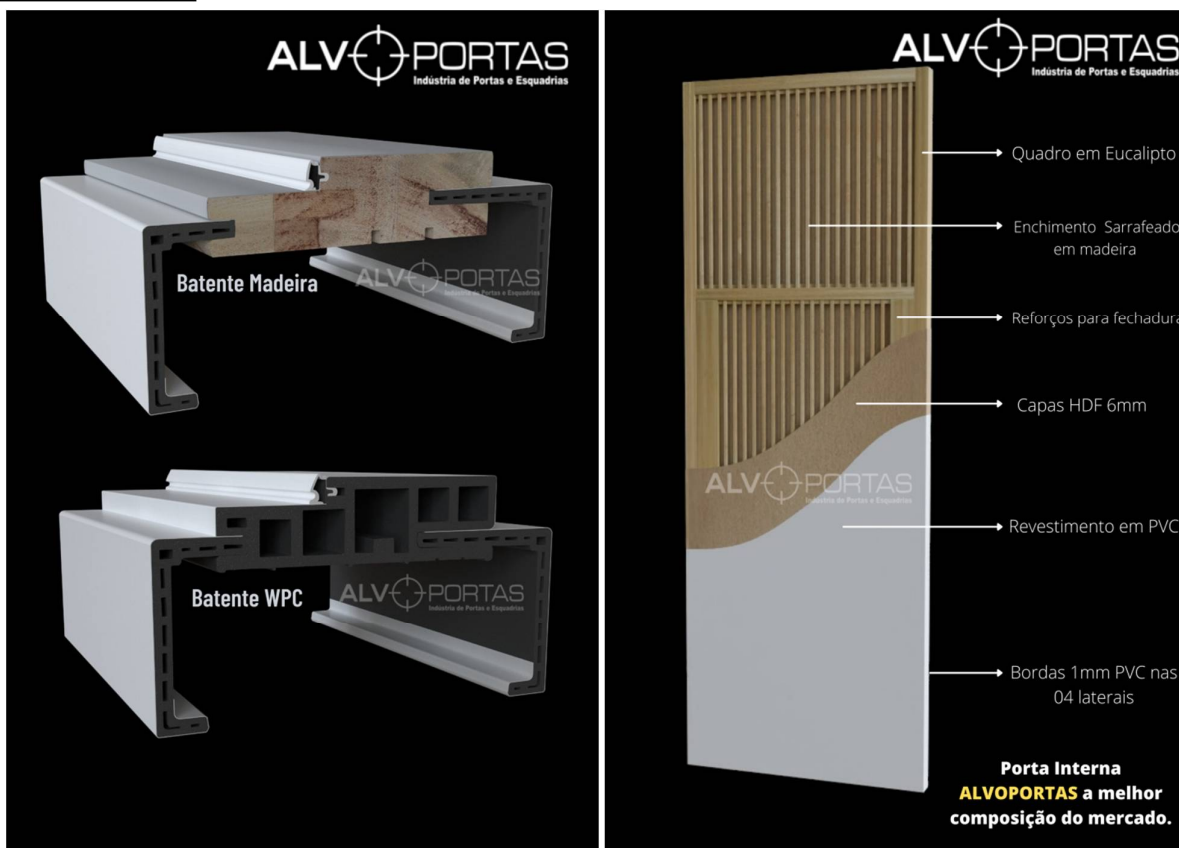
O processo de pintura laca da ALVOPORTAS segue um sistema longo e rigoroso, com máquinas automáticas e estufas pressurizadas, todo o produto químico utilizado é da conceituada marca de produtos para madeiras Sayerlack e sempre a base de PU. Primeiramente, todas as peças são analisadas e se necessário corrigidas com massa branca especial, após o lixamento inicia-se a aplicação do fundo primer branco, geralmente são duas demãos com lixamento entre uma e outra. Após aplicação do fundo inicia-se o procedimento de aplicação de acabamento, variando entre duas ou três demãos conforme necessidade. O padrão de brilho utilizado é 20%, podendo ser denominado como semi-brilho.



Temos a opção de fazer laca cores, conforme disponibilidade do fornecedor Sayerlack.

*O produto é para uso INTERNO, possuem ensaios laboratoriais que atestam totalmente contra descolamento, resistência à umidade, amarelamento, resistência física e a produtos químicos. Apesar de possuir essa super-resistência, a incidência de água com intensidade é um fator que pode alterar a característica física com o passar dos anos. As portas **NÃO** devem ser lavadas com água corrente e produtos químicos e sim higienizadas com pano úmido. EVITAR o contato direto da água ao lavar o piso do ambiente.*





Porta Interna
ALVOPORTAS a melhor
composição do mercado.

